



SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA01374

Hersteller	PLANTtech Construction GmbH Ziegelweg 1/2 4481 Asten
Betriebsstätten des Herstellers	PLANTtech Construction GmbH Caracallastrasse 16a 4470 Enns, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 3
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	111 – Lichtbogenhandschweißung 141 – Wolfram-Inertgasschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen 136 – MAG Schweißen mit Fülldrahtelektrode
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S355J2+N (1.2) / S460N (1.3) / S460M bis S500M (2.2) S690QL1 (3.1) nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 1.4301, 1.4571 (8.1) nach EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	DI (FH) Stefan Schlager, 05.12.1983, IWE
Vertreter	-
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkung	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA01374
Gültigkeitsbeginn	29.06.2015 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	28.06.2022

Leonding
ORT

24.06.2019
DATUM

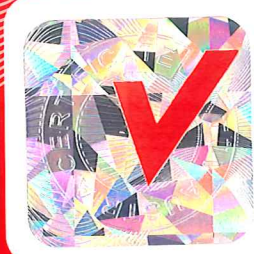

Mastnak Alexander DI
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien

Online Verification





WELDING CERTIFICATE

Certificate No.: 0408-CPR-TA01374

Manufacturer	PLANTtech Construction GmbH Ziegelweg 1/2 4481 Asten, Austria
Factories	PLANTtech Construction GmbH Caracallastrasse 16a 4470 Enns, Austria
Standard	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018
Execution Classes	Up to EXC 3
Welding Processes (According to ISO 4063)	141 – Tungsten Inert Gas Welding 136 – Metal Active Gas Welding (Flux Cored) 135 – Metal Active Gas Welding 111 – Manual Metal Arc Welding
Parent Metals	S355J2+N (1.2) / S460N (1.3) / S460M bis S500M (2.2) S690QL1 (3.1) acc. EN 1090-2, Tabelle 2 + 3 1.4301, 1.4571 (8.1) acc. EN 1090-2, Tabelle 4
Responsible Welding Coordinator	DI (FH) Stefan Schlager, 05.12.1983, IWE
Deputies	-
Confirmation	It is confirmed that all procedures for the execution and supervision of welding work are available.
Remarks	This welding certificate is only valid within the scope of and in connection with FPC Certificate No.: 0408-CPR-TA01374
Valid from	29.06.2015 (first day of issue)
Next Surveillance	28.06.2022

Leonding
PLACE

24.06.2019
DATE

Mastnak Alexander DI
CERTIFICATION BODY



**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien

Online Verification

