



INDUSTRIEMONTAGEN



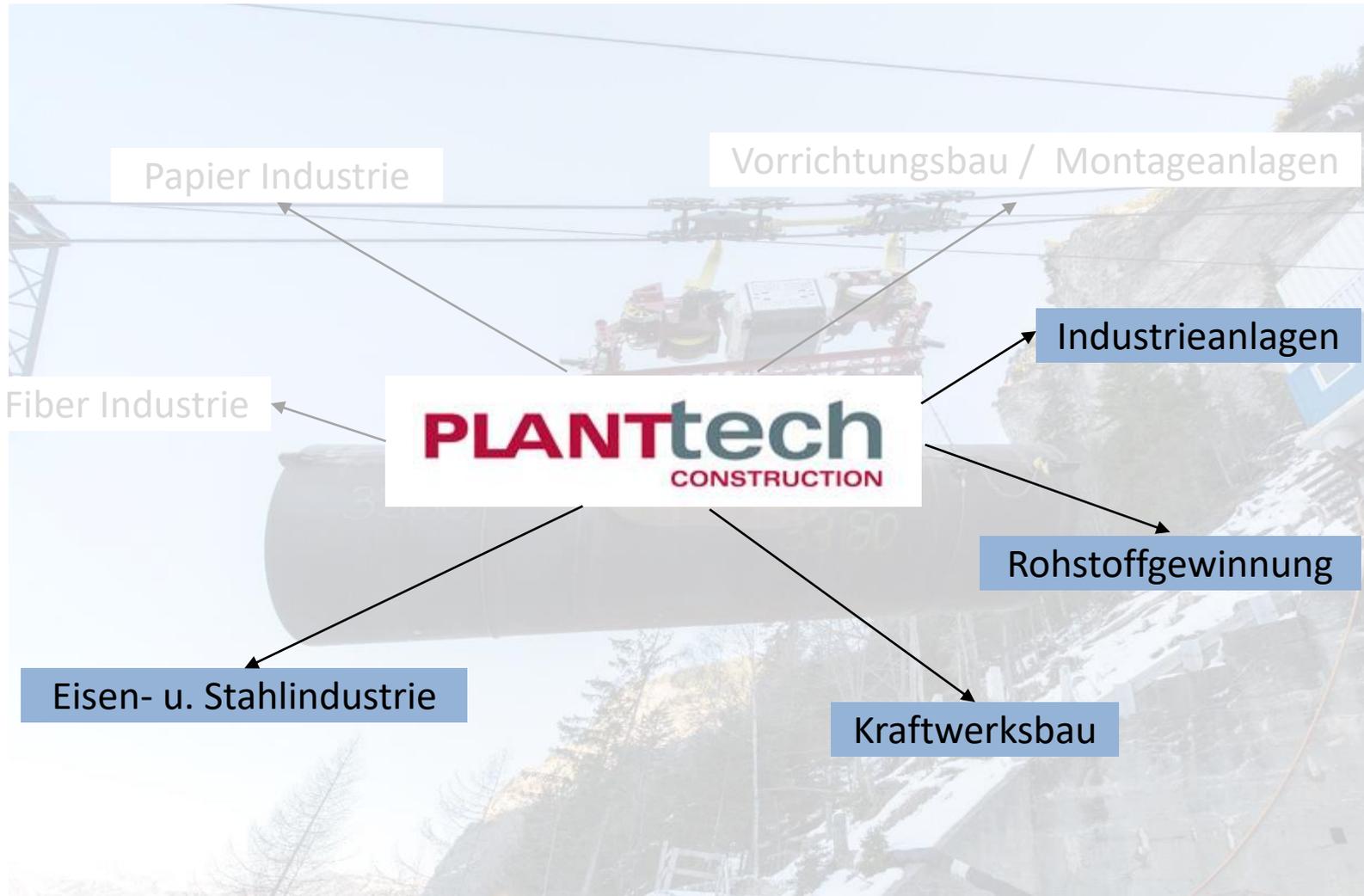


INDUSTRIEMONTAGEN

LEISTUNGSSPEKTRUM / KOMPETENZEN

- Industrieller Stahlbau
- Stahlwasserbau
- Mechanische Services
- Druckrohrleitungsbau
- Windanlagen-Montagen
- Schweißtechnologie
- Werkstoffprüfung (NDT)
- Montageabwicklung
- Baustellenmanagement







... PLANTtech MONTAGEN IN MÄRKTEN

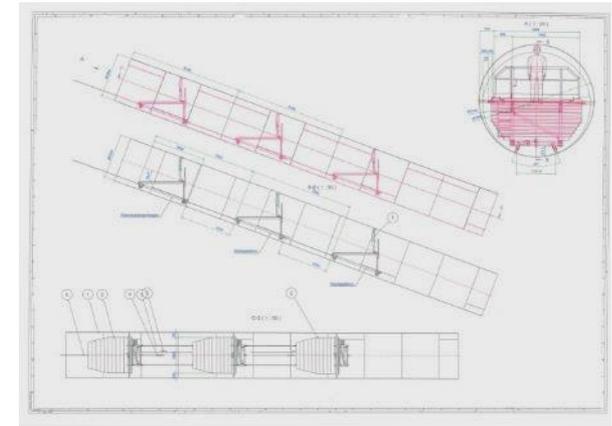




Kunde: TIWAG -Tiroler Wasserkraftwerke AG/ AT

**Projekt: Befahreinrichtung und
Sanierungsarbeiten Kaunertal 2012**

- **Kennzahlen d. Rohrleitung:** \varnothing 3,3m, l=970m, 37% Neigung
- **Leistungsbeschreibung:**
 - Planung der Schachtbefahreinrichtung unter Berücksichtigung der örtlichen Gegebenheiten (Zustiege in den Schacht, Platzverhältnisse für die Windenposition).
 - Fertigung, Lieferung, Montage inkl. Abnahme und Betrieb der Schachtbefahranlage.
 - Vorbereitungsarbeiten (Schleifen) der Schweißnähte für die zerstörungsfreie Werkstoffprüfung.
 - Koordinations-, und Unterweisungstätigkeiten in Anlehnung an den SIGE – Plan für die Arbeiten der verschiedenen Auftragnehmer im Schacht.





Kunde: Kraftwerke Hinterrhein AG
**Projekt: Drosselklappensanierung
Sils/ Thusis/ CH 2012**

- **Klappendurchmesser:** 4000 mm
- **Grundwerkstoff :** STG 45 - Stahlguss 450 MPa Zugfestigkeit
- **Ausgangszustand:** Die Drosselklappe hatte infolge eines Frostschadens einen über 1 m langen Riss durch die gesamte Wanddicke (60mm) der oberwasserseitigen Hülle.
- **Herausforderung:** Sanierung der Drosselklappe in kürzester Zeit (Mobilisation innerhalb von 3 Arbeitstagen), sodass sie wieder voll funktionsfähig ist und den Betriebsanforderungen dauerhaft entspricht.



Die Drosselklappe konnte in einer Gesamtdauer von zwei Wochen erfolgreich saniert werden.





End-Kunde: Kraftwerke Oberhasli AG - KWO/ CH

Auftraggeber: DSD Noell GmbH

Projekt: KW Innertkirchen 1/ CH

Montage

- Stahlpanzerungen
- Steilstrecke Länge 1100 m, Neigung 35°
- Flachstrecke Länge 990 m, Neigung 5,4°
- Verbindungsbauwerk
- 2 T-Stücke
- 1 Hosenrohr
- 1 Ausbaurrohr

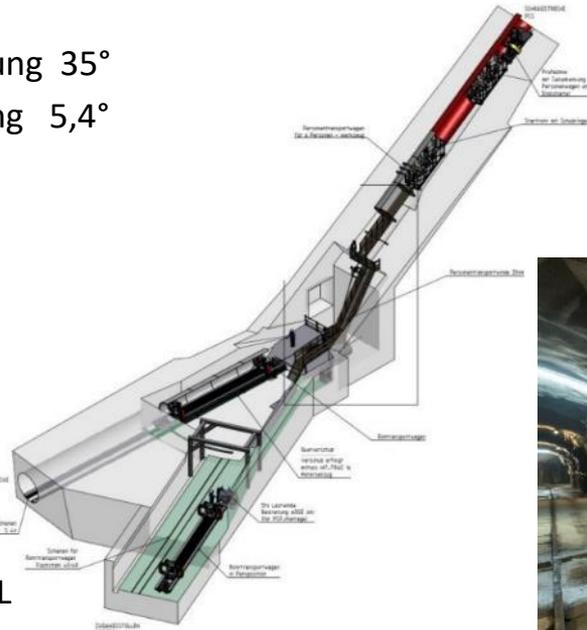
Gesamtgewicht 3.100 to

Innendurchmesser 2,40 m

Wandstärke 31 mm – 15 mm

Material S 460 ML, S 690 QL

Montagezeitraum Jänner 2013 – März 2015





End-Kunde: Kraftwerke Oberhasli AG - KWO/ CH
Auftraggeber: Andritz Hydro AG Kriens
Projekt: KW Innertkirchen 1/ CH
Turbinen-Vormontage

Montage

- Turbinengehäuse
- Ringleitung
- Generatorsupport und Hilfseinrichtungen

Gesamtgewicht 171 to
Wandstärke 35 mm – 80 mm
Leistung Turbine 150 MW Pelton

Montagezeitraum März 2014 – Oktober 2014





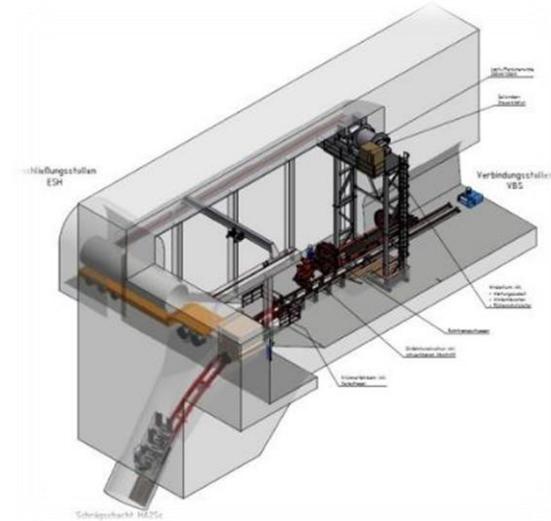
End-Kunde: Kraftwerke Oberhasli AG - KWO/ CH
Auftraggeber: DSD Noell GmbH
Projekt: KW Handeck 2/ CH

Montage

- Stahlpanzerungen
- Steilstrecke Länge 340 m, Neigung 55°
- Schrägstollen Länge 420 m, Neigung 8,4°
- Verbindungsbauwerk
- 1 T-Stück
- 1 Hosenrohr
- 1 Ausbaurohr

Gesamtgewicht 1.100 to
Innendurchmesser 2,40 m
Wandstärke 24 mm – 16 mm
Material S 460 ML

Montagezeitraum Februar 2014 – September 2015





End-Kunde: Kraftwerke Oberhasli AG - KWO/ CH
Auftraggeber: Andritz Hydro AG Kriens
Projekt: KW Handeck 2/ CH
Turbinen-Vormontage

Montage

- Turbinengehäuse
- Ringleitung
- Generatorsupport und Hilfseinrichtungen

Gesamtgewicht 135 to
Wandstärke 20 mm – 80 mm
Leistung Turbine 90 MW Pelton

Montagezeitraum April 2014 – November 2014





Kunde: Kraftwerke Oberhasli AG - KWO / CH
Projekt: KW Innertkirchen 1/ Handeck 2 / CH

Montage / Schweißen von Einlauf-Armaturen (Drosselklappe, Kugelschieber)





End-Kunde: Iberdrola / ESP

Auftraggeber: Alstom Renovables España S.L. /ESP

Projekt: La Muela II / ESP

Leistungen:

- Konzeptentwicklung, Konstruktion, Fertigung, Lieferung und Vor-Ort-Montage von besonderen, eigens entwickelten Arbeitsbühnen für die systematische Baustellen-Wärmebehandlung inkl. zugehöriger Prozessschritte (schleifen, markieren, ZFP, vermessen, korrosionsschützen), angetrieben über eine Schwerlast-Seilwinde.
- Das gesamte Design wurde nach europäischen und spanischen Standards hinsichtlich Arbeitnehmerschutz ausgerichtet, überwacht und geprüft durch unabhängige Prüfinstitute wie TÜV Austria und SGS Spanien.
- Systematische Durchführung von Längsnaht-Wärmebehandlungen in einem bestehenden, bereits gepanzerten und hinterbetonierten Druckschacht mit Durchmesser 5,45m und einer Neigung von 46°. Der Wärmebehandlungsprozess wurde vollständig mittels eigens dafür entwickeltem, computergestütztem Überwachungs- und Registriersystem dokumentiert.



Durchführungszeitraum Febr. 2015 – Oktober 2015





End-Kunde: SIG Genève - CH
Auftraggeber: Andritz Hydro Kriens
**Projekt: Montage u. Schweißen eines
Getriebepodestes**

Leistungen:

Für eine Rohrturbinenanlage musste ein Getriebepodest sehr maßgenau montiert und in Position geschweißt werden, so dass mit einer nachfolgenden geringfügigen Fräsung von 2 mm die Planheit für das Anflanschen des Getriebes unter Einhaltung der vorgegebenen Achsflucht gegeben war.

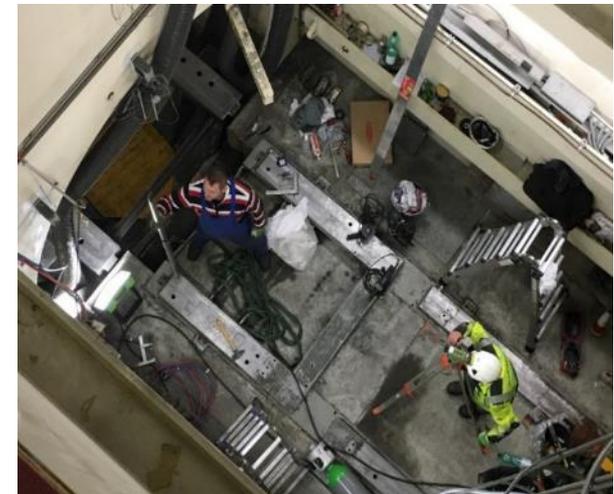
Vorher war die bestehende Getriebeanbindung dieser seit mehr als 20 Jahren in Betrieb befindlichen Anlage mittels autogener Brennschnitte zu entfernen bzw. zu modifizieren. Weiters wurden im Zuge dieser Änderungsarbeiten einige Zubehörteile an Pit-Liner angebracht / geschweißt / NDT-geprüft.

Stahl: S 355 JR t= 30 – 50 mm

Schweißverfahren : MAG 136 (FCAW)

Die Arbeiten wurden zur vollen Zufriedenheit des Kunden gemäß den vorgegebenen Qualitätskriterien und mit einer Terminverkürzung durchgeführt.

Durchführungszeitraum November – Dezember 2016

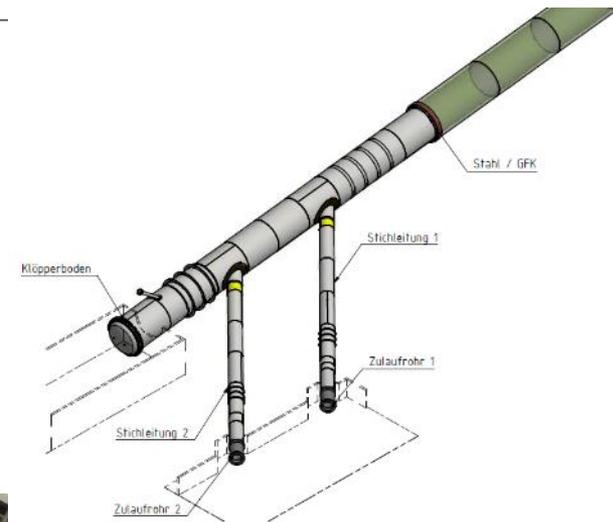




End-Kunde: FMV SA/ CH
Auftraggeber: Strabag AG/ CH
Projekt: KW Rhone Oberwald / Verteilrohrleitung

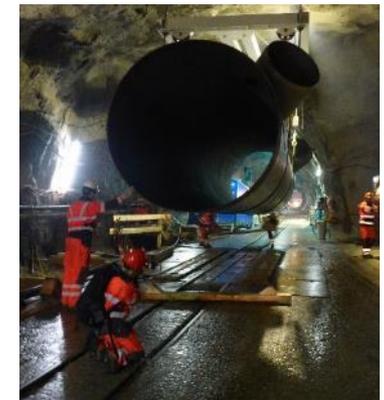
Engineering / Lieferung / Montage / Ko-Schutz

- Hauptleitung Länge 30,0 m, Neigung 7,5°
- Maschinenzuleitungen Länge 15,5 m, Neigung 10,9 bzw. 15,2 °
- 2 Stk. Verteilerrohre
- 1 Stk. Übergangsrohr Stahl -> GFK



Gesamtgewicht ca. 50,0 to
Innendurchmesser 1,00m; 2,60 m
Wandstärke 10 mm – 35 mm
Material S 355J2 / S 690 QL

Projektzeitraum März 2016 – August 2017





End-Kunde: Landsvirkjun/ ISL
Auftraggeber: Andritz Hydro GmbH Ravensburg/ DE
Projekt: Búrfell Extension EP / Turbinenvormontage

Montage:

- Spiralgewölbe 40 to
- Leitring 33 to
- Saugrohr 42 to
- inkl. notwendigen Verrohrungsarbeiten
(z.B. Kühl- & Entwässerungsleitungen)
- Inkl. Druckprobe

Gesamtgewicht ca. 120 to

Montagezeitraum Februar 2017 – Oktober 2017





End-Kunde: Landsvirkjun / ISL

Auftraggeber: DSD Noell GmbH/ DE

Projekt: Búrfell Extension HEP / Druckrohrleitung und Stahlwasserbau

Montage von Stahlpanzerungen:

- Transition Länge 7,5 m
- Lotschacht Länge 101,0 m
- Fußkrümmer Länge 20,5 m
- Horizontalstrecke Länge 40,0 m

Gesamtgewicht ca. 550 to

Innendurchmesser 5,20 m

Wandstärke 24 mm – 45 mm

Material S 355 ML, S 500 ML

Montage von Stahlwasserbau-Komponenten:

- Einlaufrechen Dreiteilig, Lichtes Maß 7 x 8,6m
- Dammtafeln Einlauf: Zweiteilig, Lichtes Maß 5,4 x 5,4m
Auslauf: Dreiteilig, Lichtes Maß 5 x 5,8m
- Rollschütz Einlauf: Lichtes Maß 5,2 x 5,2m

Montagezeitraum Jänner 2017 – März 2018



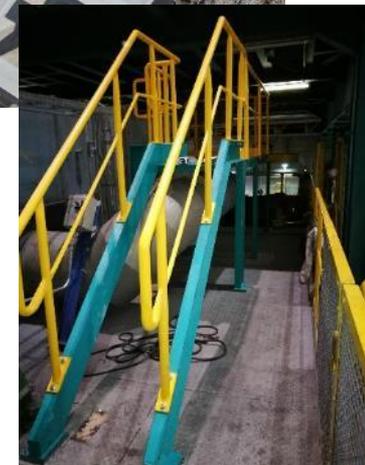


Auftraggeber: Diverse Kunden im Industriebau

Projekte: Unterstützungskonstruktionen, Laufstege, Hallenstahlbau, ...

Material S 235; S355; Edelstahl

Gesamtgewicht von 500 kg -20 to Stückgewicht



Montagezeitraum März 2018 - derzeit



QUALITÄTSTANDARDS UND ZERTIFIZIERUNGEN



EN ISO 9001 – SCC** 2011 – EN ISO 3834-2 – EN 1090 (EN 1090 1/2)



WIR SIND FÜR SIE DA.

UNSER NETZWERK: INTERNATIONAL

